

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0196-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0196-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Schlosserei Max D. Gögele Maximilian
Handwerkerzone Lahne 1
I – 39010 St. Martin in Pass.

Herstellerwerk(e): Schlosserei Max D. Gögele Maximilian
(Produktionsstätte des Herstellers) Handwerkerzone Lahne 1
I – 39010 St. Martin in Pass.

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S275 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Maximilian Gögele, 07.10.1958, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 11.03.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 11.03.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 29.01.2015


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



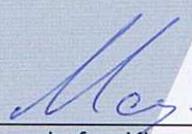
ZERTIFIKAT

über die Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Nr.: 2374-CPR-0196-02

Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.
Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
Herstellungsumfang:	Produktion (Schneiden, Lochen, Formgeben, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz extern) Schweißen,
Hersteller:	Schlosserei Max D. Gögele Maximilian Handwerkerzone Lahne 1 I – 39010 St. Martin in Pass.
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Schlosserei Max D. Gögele Maximilian Handwerkerzone Lahne 1 I – 39010 St. Martin in Pass.
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	11.03.2014
Nächste Überwachung:	11.03.2017
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Zugehöriges Schweißzertifikat:	MZ.1090-2.0196-02 (gültig bis 11.03.2017)
Bemerkungen:	
Ort, Datum:	Essen, 29.01.2015


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

